



Flexography & Design

富士製版株式会社

会 社 概 要

ごあいさつ

私たちはお客様とのコミュニケーションを大切にし、永年の経験と信頼・実績でお客様の立場になって考え、つねに良質な製品を安定してお届けできるよう心がけて参ります。
今後ともあたたかいご支援をたまわりますようお願い申し上げます。

代表取締役社長 福寫 守

私たちは豊富な経験と確かな品質で お客様のベストパートナーをめざします！

フレキソ印刷用印版・ 事務用印の製造販売

- ダンボール印刷用印版
フレキソ印刷用印版
 - ・APR
 - ・エラスロン
 - ・TDR
- ダンボール印刷関連資材
- ニスコーティング版
- 事務用印
 - ・社判
 - ・社印判 など
- 各種バーコードデータ
- マウンティング

創作デザイン・ 版下の作成

- パッケージデザイン
 - ・ダンボール印刷用デザイン
 - ・贈答用化粧箱
 - ・コートボール
 - ・折紙器
 - ・紙袋
 - ・レジ袋等のフィルム
- ラベル・シール・ステッカー
- 各種バーコード
 - ・GTIN
 - ・JAN
 - ・QRコード など
- 小ロット印刷サービス
 - ・キャンバスプリント など





■ 設備紹介

《製版システム》

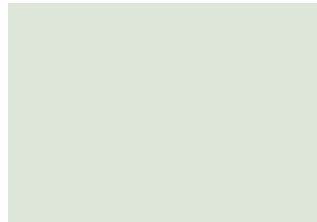
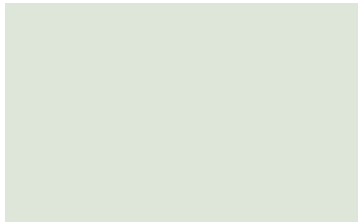
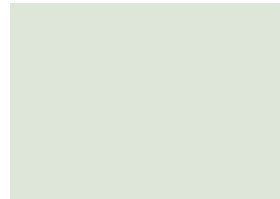
- APR PLATE-MAKING SYSTEM AWF (旭化成製)
- FLEX MASTER 4200 (T.N.C Co.Ltd製)

《フィルム》

- LUXEL IMAGESETTER-F9000 (富士写真フィルム製)
- SelectSet Avantra 44 (AGFA製イメージセッター)

《DTP》

- DM2-1810 (ミマキ製インクジェットマシン)
- Ever Smart Jazzスキャナー (Scitex製)
- ES-10000カラーズキャナー (EPSON製)
- レーザープリンター (OKI製、CANON製)
- A0プリンター Design Jet 2800CP (HEWLETT PACKARD製)
- Starprint4000 (KIP製)
- Macintosh 他



■ フレキシ印刷・印版の特徴

柔軟(フレキシブル)で
弾性のある
感光性樹脂の印版。

紫外線を
照射することで、
反応して
硬化させる。

製版後、すぐに
印刷にかけられ、
高速で大量に
印刷できる。

ダンボールから
紙袋まで、
幅広く対応する。

二重構造により、
版の変形をふせぎ、
美粧印刷を
忠実に再現できる。

《会社概要》

社名	富士製版株式会社
創立	1961年(昭和36年)
資本金	1000万円
代表者	代表取締役社長 福嶋 守
業種	フレキソ製版業 (経済産業省指定業種)

《代表経歴》

1937年(S12年)	鳥取県に産まれる
1961年	富士製版社発足
1969～1997年	東日本ゴム製版協同組合 理事
1991～1995年	同組合 理事長
1978～1999年	全日本フレキソ製版工業組合 理事
1991～1999年	同組合 副理事長
1985年	同業者6社とアド製版協同組合設立
1985～1991年	同組合 副理事長
1991～2004年	同組合 理事長
1994年	関東通商産業局長より表彰
1997年	通商産業省生活産業局長より表彰

《沿革》

1961年	台東区浅草にて富士製版社を発足
1964年	足立区梅田へ移転
1975年	法人化に伴い富士製版株式会社へ名称変更
1985年	同業者6社にて足立区青井にアド製版協同組合を設立 本社を同内に移転 【板状樹脂製版システム導入・製版用フィルム現像機導入】
1986年	【液状樹脂製版システム導入】
1997年	資本金を増額
2000年	【製版用フィルム出力機導入】
2008年	【製版用フィルム出力機増設】
2011年	創立50周年を迎える



【最寄駅】

東武伊勢崎線[五反野駅] 下車・徒歩10分
つくばエクスプレス[青井駅] 下車・徒歩10分

〒120-0012

東京都足立区青井2-7-14アド製版協同組合ビル2F

TEL 03-3852-4156 / FAX 03-3852-4158

E-mail info@fuji-seihan.com

URL <http://www.fuji-seihan.com>